Auftraggeber

AUTEC GmbH & Co. KG
Ziegeleistraße 25
67105 Schifferstadt

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ CR10018
Radgröße 10 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
-	CR10018 LK112/Ø70,0x57,1mm Nr.13	5/112/57,1	15	580	2100	01/2023
-	CR10018 LK112/Ø70,0x57,1mm Nr.13	5/112/57,1	40	580	2100	01/2023
-	CR10018 LK112/Ø70,0x66,45mm Nr.2	5/112/66,6	15	580	2100	01/2023
-	CR10018 LK112/Ø70,0x66,45mm Nr.2	5/112/66,6	40	580	2100	01/2023
-	CR10018 LK112/Ø70,0x66,6mm Nr.42	5/112/66,7	15	580	2100	01/2023
-	CR10018 LK112/Ø70,0x66,6mm Nr.42	5/112/66,7	40	580	2100	01/2023
26	CR10018 LK120/Ø72,6-Ø67,1 N25	5/120/67,1	20	580	2100	01/2023
26	CR10018 LK120/Ø72,6-Ø67,1 N25	5/120/67,1	40	580	2100	01/2023
26	CR10018 LK120/ohne Ring	5/120/72,6	20	580	2100	01/2023
26	CR10018 LK120/ohne Ring	5/120/72,6	40	580	2100	01/2023

Kennzeichnung

Herstellerzeichen AUTEC GERMANY
Radtyp und Ausführung CR10018 (s.o.)
Radgröße 10Jx18H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
Gießereikennzeichen YHM
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung
- Abrollprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-presstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Ver-fahren	Datum	Ort
-	5/112/70,0	15	580	2100	FE	02/2023	TZT Lambsheim
-	5/112/70,0	40	580	2100	FE	02/2023	TZT Lambsheim
26	5/120/72,6	20	580	2100	FE	02/2023	TZT Lambsheim
26	5/120/72,6	40	580	2100	FE	03/2023	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-presstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
-	5/112/70,0	15	580	255/35R18	02/2023	TZT Lambsheim
-	5/112/70,0	40	580	255/35R18	02/2023	TZT Lambsheim
26	5/120/72,6	20	580	255/35R18	02/2023	TZT Lambsheim
26	5/120/72,6	40	580	255/35R18	03/2023	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-presstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahren	Datum	Ort
-	5/112/70,0	15	580	325/30R18	FE	03/2023	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5/112 ET15 betrug 10,48 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	10.02.2023
Radzeichnung	CR10018-YHM Bl.1-2	19.09.2022
	mit Änderung vom	07.11.2022
Zubehör	AUTEC-Z-001	01.03.2022

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 15. März 2023

Messemer

00406321.DOC